

Grilon TSGK-30/4 X black 9832

PA666-(GB+GF)20

EMS-GRIVORY

机械性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
拉伸模量	5400 / 2100	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	110 / 60	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	4 / 10	%	ISO 527-1/-2
简支梁冲击强度 (+23°C)	40 / 70	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁冲击强度 (-30°C)	35 / 35	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度 (+23°C)	4 / 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度 (-30°C)	3 / 4	kJ/m ²	ISO 179/1eA

机械性能 (TPE)	干 / 已调节	单位	Test Standard
球压硬度	135 / 80	MPa	ISO 2039-1

热性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
熔融温度 (10°C/min)	260 / -	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度 (1.80 MPa)	190 / -	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度 (8.00 MPa)	60 / -	°C	ISO 75-1/-2
厚度为h时的燃烧性	HB / -	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	0.8 / -	mm	IEC 60695-11-10
最大使用温度 (长期)	110	°C	ISO 2578
最大使用温度 (短期)	200	°C	EMS

其它性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
吸水性	5 / -	%	类似ISO 62
吸湿性	2 / -	%	类似ISO 62
密度	1350 / -	kg/m ³	ISO 1183

流变性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
模塑收缩率 (平行)	0.3 / -	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率 (垂直)	0.8 / -	%	ISO 294-4, 2577

Processing Injection Molding	价值	单位	Test Standard
Hopper zone	60 - 80	°C	-
Feeding zone	≤ 270	°C	-
Compression zone	≤ 275	°C	-
Metering zone	≤ 280	°C	-
Nozzle	≤ 275	°C	-
Melt	280 - 300	°C	-
Mold surface temperature	80 - 100	°C	-
Injection speed	Medium - High		-
Pressure	300 - 800	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	5 - 15	bar	-

典型数据

加工方法	汽车
注塑	内饰
供货形式	电子电器
碎粒料	电器设施, 电器设备
材料特性	工业及消费品
较高的流动及脱模	家庭用品, 机械工程, 体育及消费品, 工具及零件